



Duré de vie cyclique théorique Theoretical cycle life	
Diamètre nominal Nominal diameter	Cycles * Cycles *
1/2"	À Confirmer / TBC
3/4"	À Confirmer / TBC
1"	À Confirmer / TBC
1-1/4"	À Confirmer / TBC
1-1/2"	À Confirmer / TBC
2"	À Confirmer / TBC
2-1/2"	À Confirmer / TBC
3"	À Confirmer / TBC
4"	À Confirmer / TBC

*Valeurs théorique selon l'EJMA 10ème édition

*Theoretical cycle life according to EJMA 10th edition

MATÉRIAUX / MATERIALS

Embouts Ends	Joint torique O'ring	Enveloppe Shroud	Soufflet Bellow
Cuivre Copper	EPDM EPDM	Laiton Brass	Acier inoxydable 316L 316L Stainless steel

SPÉCIFICATIONS / SPECIFICATIONS

# Modèle Part #	Diamètre nominal Nominal Diameter	Longueur Length	Compression Compression	Extension Extension	Pression d'opération maximum Maximum operating pressure
PSI@70°F					
F0067QPRS	3/4"	8"	1-1/2"	1/2"	300
F0107QPRS	1"	8.3"	1-1/2"	1/2"	300
F0127QPRS	1-1/4"	8.7"	1-1/2"	1/2"	300
F0147QPRS	1-1/2"	9.3"	1-1/2"	1/2"	300
F0207QPRS	2"	9.9"	1-1/2"	1/2"	300
F0247QPRS	2-1/2"	8.95"	1-1/2"	1/2"	300
F0307QPRS	3"	9.54"	1-1/2"	1/2"	300
F0407QPRS	4"	10.41"	1-1/2"	1/2"	300

- Non recommandé pour les applications de vapeur / Not recommended for steam service
- Les composantes en cuivre et leurs alliages doivent être enduit de laque ou de peinture lorsque exposé à de l'ammoniac (service non offert par Hebdraulique /Copper and its alloys exposed to ammonia require a lacquer or paint coating (Not provided by Hebdraulique)
- Embouts compatibles avec tube ASTM B88 type K, L et M. / Pressed ends compatible with ASTM B88 Tube type K, L and M.
- Conforme à NSF 372 sans certifications / Compliant with NSF 372, non-certified.

Client /
Customer _____

Projet /
Project : _____

Requête ou Bon d'achat
Purchase Order or
Request : _____

FLEXIBLES MÉTALLIQUES ET JOINTS D'EXPANSION
METALLIC FLEXIBLE HOSES & EXPANSION JOINTS

www.hebdraulique.ca | flexible@hebdraulique.ca | 1-800-461-5966

Dessiné par Drawn by :	KL	Date :	11/2025	Vérifié par Checked by :	AH	Date :	11/2025	Échelle Scale	N/A
* Ce document est la propriété de Hebdraulique inc. et est fourni à condition que le dessin, le savoir-faire et l'information y contenus ne seront pas reproduits, copiés, prêtés ou cédés, directement ou indirectement, de quelque façon, ni utilisés par quiconque sauf pour les fins spécifiques pour lesquelles il a été fourni. * This document is the property of Hebdraulique Inc. and is supplied with the understanding that the design, know how, and information described herein shall not be reproduced, copied, lent or disposed of either directly or indirectly, nor is to be used for any purpose other than that for which it is specifically furnished.									

Description du produit / Product description			
Compensateur de dilatation avec embouts en cuivre à pressé Thermal expansion joints with copper pressed ends			
No. dessin / Drawing no.	7PQRS	Rev.	0



Spécification selon application
Application data sheet

Média Media	Pression maximale à 70°F Maximum pressure at 70°F	Plage de température Temperature range
Eau potable / Potable water	300 PSI	0 - 250
Eau de pluie / eaux grises Rainwater / Greywater	300 PSI	0 - 250
Eau refroidie / Chiller water *	300 PSI	0 - 250
Eau de chauffage / Hydronic heating water *	300 PSI	0 - 250
Air comprimé / Compressed air	200 PSI	0 - 140
Azote / Nitrogen **	200 PSI	0 - 140
Argon / Argon	200 PSI	0 - 140
Acétone liquide / Liquid acetone	70 PSI	-14 - 140

* <50% Éthylène/ Propylène glycol / <50% Ethylene/ Propylene glycol

** Non-médical / Non-medical

Distance minimale de brasage/soudage des embouts pressé
Minimal brazing/soldering distance from the pressed fittings

Diamètre nominal Nominal diameter	Distance minimale brasage Minimum brazing distance	Distance minimale soudure Minimum soldering distance
1/2"	1-1/2"	4-1/2"
3/4"	2-1/4"	6-3/4"
1"	3"	9"
1-1/4"	3-3/4"	11-1/4"
1-1/2"	4-1/2"	13-1/2"
2"	6"	18"
2-1/2"	7-1/2"	22-1/2"
3"	9"	27"
4"	12"	36"

Distance minimale entre les embouts pressé
Minimal distance between pressed fittings

Diamètre nominal Nominal diameter	Distance minimale brasage Minimum brazing distance
1/2"	1-1/2"
3/4"	2-1/4"
1"	3"
1-1/4"	3-3/4"
1-1/2"	4-1/2"
2"	6"
2-1/2"	7-1/2"
3"	9"
4"	12"

Si le brasage ou soudage près des embouts ne peut être évité, vous devrez prendre des précautions afin de limiter le transfert de chaleur sur les embouts afin de préserver les joints toriques.

If brazing/soldering close to the pressed fittings cannot be avoided, adequate precautions must be taken to reduce heat transfer to the o'rings