

Pression maximum vs température Maximum pressure vs temperature		
Température maximum Maximum temperature		220 °F
Temperature (°F)	Pression - Pressure (PSI)	
	1-1/2" - 12"	14" - 20"
170 °	225	125
180 °	200	115
190 °	175	105
200 °	150	95
210 °	125	40
220 °	100	35

Pression d'éclatement 4x pression d'opération à température ambiante  
Burst pressure 4x operation pressure at ambient temperature

Matériaux / Materials				
① Brides #150 ① Flanges #150	② Fil de renforcement ② Reinforcement wire	③ & ④ Corps int. & ext. ③ & ④ Body int. & ext.	⑤ Anneau de renforcement ⑤ Reinforcement ring	⑥ Corde de renforcement ⑥ Reinforcement cord
Acier galvanisé Galvanized steel	Acier trempé Hardened steel	Caoutchouc EPDM EPDM rubber	Acier doux galvanisé Galvanized mild steel	Corde de nylon Nylon tire cord

SPÉCIFICATIONS / SPECIFICATIONS								
Numéro de modèle Part number	Diamètre x longueur Diameter x length	Mouvement Permis * Allowable movement *				Conditions d'opérations Operating conditions		Poids Weight (LBS)
		Compression Compression	Extension Extension	Latéral Lateral	Angulaire Angular	Pression @ 170° F Pressure @ 170° F	Suction Vacuum rating	
XDEE-024	1-1/2" X 7"	2.000"	1.125"	1.375"	40°	225 PSI	26" Hg	6.8
XDEE-032	2" X 7"	2.000"	1.125"	1.375"	40°	225 PSI	26" Hg	9.0
XDEE-040	2-1/2" X 7"	2.000"	1.125"	1.375"	40°	225 PSI	26" Hg	13.3
XDEE-048	3" X 7"	2.000"	1.125"	1.375"	40°	225 PSI	26" Hg	14.3
XDEE-064	4" X 9"	2.250"	1.375"	1.570"	35°	225 PSI	26" Hg	20.3
XDEE-080	5" X 9"	2.250"	1.375"	1.570"	35°	225 PSI	26" Hg	24.5
XDEE-096	6" X 9"	2.250"	1.375"	1.570"	35°	225 PSI	26" Hg	29.5
XDEE-128	8" X 13"	2.500"	1.375"	1.750"	30°	225 PSI	26" Hg	43.8
XDEE-160	10" X 13"	2.500"	1.375"	1.750"	30°	225 PSI	26" Hg	65.5
XDEE-192	12" X 13"	2.500"	1.375"	1.750"	30°	225 PSI	26" Hg	95
XDEE-224	14" X 13-3/4"	1.500"	1.125"	1.125"	20°	125 PSI	26" Hg	142
XDEE-256	16" X 13-3/4"	1.500"	1.125"	1.125"	20°	125 PSI	26" Hg	162
XDEE-288	18" X 13-3/4"	1.500"	1.125"	1.125"	20°	125 PSI	26" Hg	176
XDEE-320	20" X 13-3/4"	1.500"	1.125"	1.125"	20°	125 PSI	26" Hg	184

- \* Mouvement non concurrent / \* Non concurrent movements
- Brides en acier inoxydable 304 et 316 disponible sur demande / 304 and 316 Flanges available on request
- Matériaux du corps disponible sur demande : Néoprène, Buna-Nitrile, Hypalon, Caoutchouc Naturel, Teflon/PTFE et autres / Body material available on request : Neoprene, Buna-Nitrile, Hypalon, Natural rubber, Teflon/PTFE and more

Client /  
Customer : \_\_\_\_\_

Projet /  
Project : \_\_\_\_\_

Requête ou Bon d'achat /  
Purchase Order or Request : \_\_\_\_\_

FLEXIBLES MÉTALLIQUES ET JOINTS D'EXPANSION  
METALLIC FLEXIBLE HOSES & EXPANSION JOINTS

www.hebdraulique.ca | flexible@hebdraulique.ca | 1-800-461-5966

Dessiné par / Drawn by :	KL	Date :	3/2026	Vérfié par / Checked by :	AH	Date :	3/2026	Échelle Scale	N/A
-----------------------------	----	--------	--------	------------------------------	----	--------	--------	------------------	-----

\* Ce document est la propriété de Hebdraulique inc. et est fourni à condition que le dessin, le savoir-faire et l'information y contenus ne seront pas reproduits, copiés, prêtés ou cédés, directement ou indirectement, de quelque façon, ni utilisés par quiconque sauf pour les fins spécifiques pour lesquelles il a été fourni.

\* This document is the property of Hebdraulique Inc. and is supplied with the understanding that the design, know how, and information described herein shall not be reproduced, copied, lent or disposed of either directly or indirectly, nor is to be used for any purpose other than that for which it is specifically furnished.

Description du produit / Product description			
Joint d'expansion en caoutchouc bi-sphérique Double sphere rubber expansion joint			
No. dessin / Drawing no.	XDEE	Rev.	4



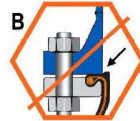
### Conseils d'installation pour joint de caoutchouc sphérique

#### Spherical rubber joint Installation hints

Le joint doit être installé à sa position neutre / Joint must be installed at its neutral length



**✓ Bon:** La bride à collet se doit d'avoir le même diamètre int. que le joint pour éviter les dommages au caoutchouc.  
**✓ Right:** Weld neck flanges with proper ID prevent damage to rubber.



**✗ Mauvais:** S'assurer que la bride soit égale au caoutchouc.  
**✗ Wrong:** Insure mating flange I.D. is flush with rubber



**✓ Bon:** Dans un cas comme B ou D, l'ajout d'un joint métallique évitera des dommages au caoutchouc.  
**✓ Right:** In case of B or D, metal gasket can be used to prevent damage to rubber



**✗ Mauvais:** Un bout de tuyau irrégulier ou le coin intérieur de la bride, peut endommager le caoutchouc.  
**✗ Wrong:** Uneven end of pipe or inner edge of flange can cause damage to rubber.

Ne serrez jamais un joint de dilatation jusqu'au point de contact métal sur métal entre le joint et la bride. Un serrage excessif entrainera une déformation du cordon d'étanchéité et une défaillance prématurée. Un léger gonflement dans l'extrémité du joint de caoutchouc devrait créer une étanchéité suffisante.

*Never tighten an expansion joint to the point of metal-to-metal contact between the joint and the mating flange. Over-tightening can cause deformation of the expansion joint sealing bead and cause premature failure. A slight bulge in the rubber beaded end should create a waterproof seal.*

Les valeurs de couple recommandées sont fournies à titre indicatif uniquement et peuvent nécessiter plus ou moins de couple sur la surface de la bride. La face du joint, une fois suffisamment serrée, gonflera légèrement.

*The recommended torque value is for reference only and may require more or less torque on the flange face. The beaded end will slightly bulge once torqued properly.*

Les boulons des brides doivent être resserrés après 24 heures d'opération et ensuite après 3 semaines d'opération, puis vérifiés périodiquement par la suite.

*The flange bolt should be re-tightened after 24 hours of operation and then again after 3 weeks of operation and checked periodically thereafter.*

Les joints d'expansion en caoutchouc ne doivent pas être installés sur des équipements avec des pièces en mouvement qui peuvent interférer avec le caoutchouc (ex. : clapet anti-retour en gaufrette, valve papillon et autres).

*Rubber expansion joint should never be installed directly on equipment with moving parts that could interfere with the rubber (wafer check valves, butterfly valves and others).*

N'installez pas d'isolant sur le joint et ne peignez pas le joint.

*Do not install insulation over the joint or paint the joint.*

Les tiges de contrôles sont recommandées pour les installations où la tuyauterie n'est pas proprement ancrée. La charge hydrostatique pourrait causer une surextension du joint et une défaillance. Les tiges de contrôles ne sont pas conçues pour remplacer les ancrages.

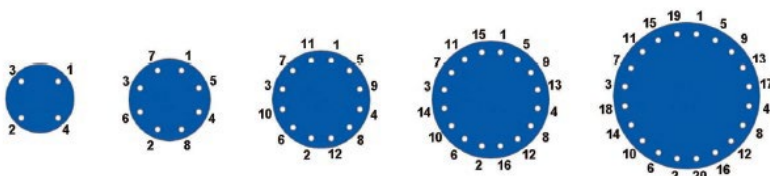
*The controls rods are recommended for installations where the piping is not properly anchored. The hydrostatic load could cause an over-extension resulting in joint failure. Controls rods are not made to replace proper anchors.*

Les présents conseils d'installation sont fournis à titre indicatif seulement et sont non exhaustifs. Toute installation doit être fait par les professionnels appropriés selon les normes applicables et les règles de l'art.

*This installation advice is provided for information purposes only and is non-exhaustive. Any installation must be made by appropriate professionals in accordance with applicable standards and established good practice*

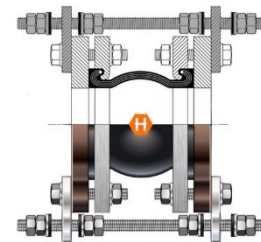
Séquence de boulonnage pour brides

*Flanges bolting sequence*

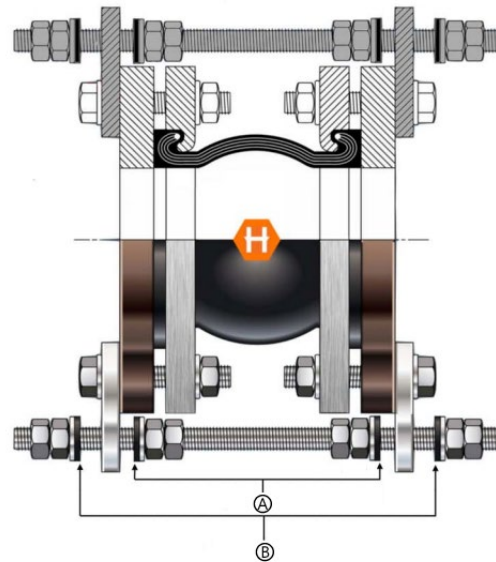


Couple de serrage nominal Nominal bolt torque			
Diamètre Diameter		Couple Torque	
Po / In	MM	Ft-Lbs	Nm
1 - 1.25	25 - 32	30 - 45	40 - 60
1.5 - 2	40 - 50	30 - 45	40 - 60
2.5	65	35 - 50	47 - 68
3 - 5	80 - 125	45 - 60	60 - 80
6 - 8	150 - 200	50 - 65	68 - 88
10 - 12	250 - 300	55 - 75	75 - 100
14 - 16	350 - 400	60 - 80	80 - 110
18	450	70 - 90	95 - 120
20	500	75 - 95	95 - 120
24	600	80 - 100	110 - 175
30	750	95 - 130	120 - 175

Valeur de couple fournie par la F.S.A  
Torque specification supplied by the F.S.A



Pression maximale recommandé sans tiges de contrôle Maximal recommended pressure without control rods	
Diamètre Diameter	Pression Pressure
1-1/2" - 4"	170 PSI
5" - 10"	135 PSI
12" - 14"	90 PSI
16" - 20"	45 PSI



Ⓐ : La distance entre les rondelles en EPDM doit être la longueur neutre du joint au dessin, plus l'épaisseur des brides, l'épaisseur des plaques et l'épaisseur du siège en EPDM, moins la compression maximale permise par le joint.

The distance between the EPDM washers should be the joint neutral length minus, plus the flanges thickness, plate thickness and rubber seat minus the maximum compression allowed.

Ⓑ : La distance entre les rondelles en EPDM doit être la longueur neutre du joint au dessin, plus l'épaisseur des brides, l'épaisseur des plaques, l'épaisseur du siège, plus l'extension permise par le joint

The distance between the EPDM washers should be joint neutral length plus the flange thickness, the seat thickness, the plate thickness and the allowed extension

**Matériaux / Materials**

Plaques #150 Plates #150	Noix hexagonale Hex nuts	Rondelle Flatwasher	Tiges filetées Threaded rods	Rondelle souple Soft washer
ASTM A36	Grade 2 / SAE J429	N/A	Grade 2 / SAE J429	N/A
Acier plaqué zinc Zinc plated steel	Acier plaqué zinc Zinc plated steel	Acier plaqué zinc Zinc plated steel	Acier plaqué zinc Zinc plated steel	Caoutchouc EPDM EPDM Rubber

**Nombre de composantes par ensemble / Quantity of components per kit**

Plaques #150 Plates #150	Noix hexagonale Hex nuts	Rondelle Flatwasher	Tiges filetées Threaded rods	Rondelle souple Soft washer
4	16	8	2	8

- Ensembles de tiges de contrôles disponible en acier inoxydable sur demande / Control rod kits are available on request in stainless steel.
- Pour les joints de plus de 12" de diamètre, contactez-nous / For joint over 12" diameter, contact us.

Client / Customer : _____ Projet / Project : _____ Requête ou Bon d'achat / Purchase Order or Request : _____		 FLEXIBLES MÉTALLIQUES ET JOINTS D'EXPANSION METALLIC FLEXIBLE HOSES & EXPANSION JOINTS	
Dessiné par / Drawn by : KL		Date : 3/2026	
Vérifié par / Checked by : AH		Date : 3/2026	
Échelle Scale : N/A		Description du produit / Product description Tiges de contrôle pour joint en caoutchouc Control rods for rubber joint	
No. dessin / Drawing no.		KCR	
Rev.		5	

\* Ce document est la propriété de Hebdraulique inc. et est fourni à condition que le dessin, le savoir-faire et l'information y contenus ne seront pas reproduits, copiés, prêtés ou cédés, directement ou indirectement, de quelque façon, ni utilisés par quiconque sauf pour les fins spécifiques pour lesquelles il a été fourni.  
\* This document is the property of Hebdraulique Inc. and is supplied with the understanding that the design, know how, and information described herein shall not be reproduced, copied, lent or disposed of either directly or indirectly, nor is to be used for any purpose other than that for which it is specifically furnished.